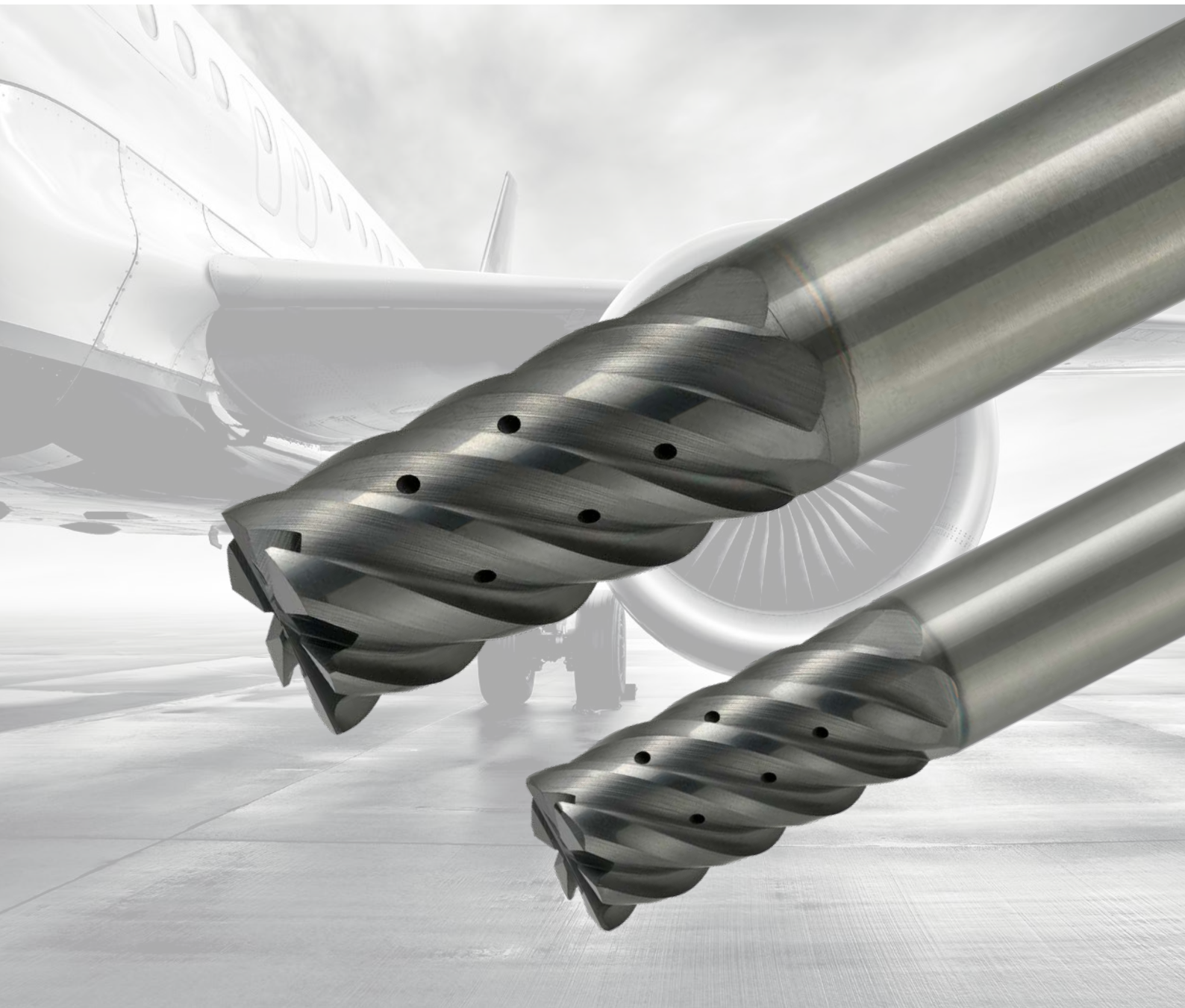


VQ COOLSTAR

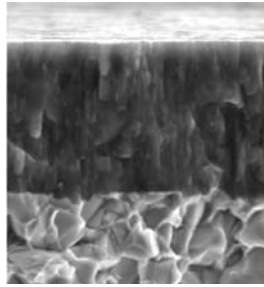
NEUER STANDARD ZUR
HOCHEFFIZIENTEN BEARBEITUNG VON
SCHWER ZU ZERSPANENDEN WERKSTOFFEN



COOLSTAR-SERIE

IDEAL FÜR EINE HOCHPRODUKTIVE BEARBEITUNG
VON ROSTFREIEM STAHL UND TITAN-KOMPONENTEN

BESCHICHTUNGSTECHNOLOGIE



Die „ZERO-μ“-Technologie ermöglicht eine glatte Beschichtungsoberfläche

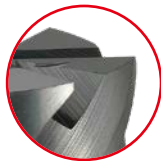
Speziell entwickelte [Al, Cr]N-Beschichtung

Super feinkörniges und hartes Substrat

RADIAL AUSTRETENDE IKZ

Die zahlreichen radial austretenden Kühlmittelöffnungen ermöglichen eine große Bandbreite an Bearbeitungsanwendungen und vermindern ein Aufschweißen des zu bearbeitenden Werkstoffes.

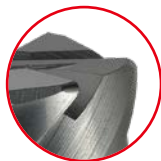
Eine stabile und effektive Bearbeitung macht das Produkt daher besonders geeignet für schwer zu zerspanende Werkstoffe.



VQ6MHVCH

DC 10–20 mm

Schaftfräser, mittlere Schneidenlänge,
6 Schneiden, variable Spiralwinkel
mit interner Kühlmittelzufuhr



VQ6MHVRBCH

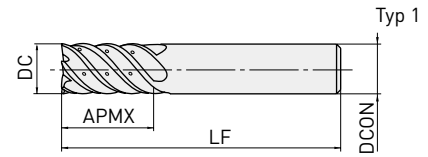
DC 10–20 mm
RE 0,5–4 mm

Torusfräser, mittlere Schneidenlänge,
6 Schneiden, variable Spiralwinkel
mit interner Kühlmittelzufuhr

VQ6MHVCH



M S



DC≤12	DC>12
0	0
- 0.020	- 0.030



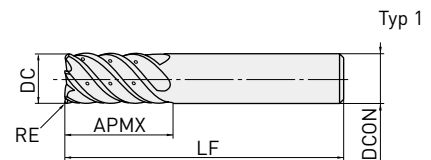
DCON=10	DCON=12	DCON=16	DCON=20
0	0	0	0
- 0.009	- 0.011	- 0.011	- 0.013

Bestellnummer	DC	APMX	LF	DCON	Schneiden	Lager	Typ
VQ6MHVCHD1000	10	22	70	10	6	●	1
VQ6MHVCHD1200	12	26	75	12	6	●	1
VQ6MHVCHD1600	16	32	90	16	6	●	1
VQ6MHVCHD2000	20	38	100	20	6	●	1

VQ6MHVRBCH



M S



0.5≤RE≤4
±0.015



DC≤12	DC>12
0	0
- 0.020	- 0.030

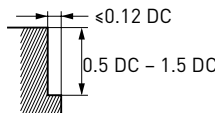
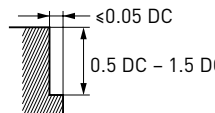


DCON=10	DCON=12	DCON=16	DCON=20
0	0	0	0
- 0.009	- 0.011	- 0.011	- 0.013

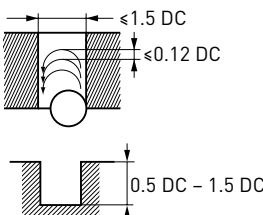
Bestellnummer	DC	RE	APMX	LF	DCON	Schneiden	Lager	Typ
VQ6MHVRBCHD1000R050	10	0.5	22	70	10	6	●	1
VQ6MHVRBCHD1000R100	10	1	22	70	10	6	●	1
VQ6MHVRBCHD1200R050	12	0.5	26	75	12	6	●	1
VQ6MHVRBCHD1200R100	12	1	26	75	12	6	●	1
VQ6MHVRBCHD1600R100	16	1	32	90	16	6	●	1
VQ6MHVRBCHD1600R300	16	3	32	90	16	6	●	1
VQ6MHVRBCHD1600R400	16	4	32	90	16	6	●	1
VQ6MHVRBCHD2000R100	20	1	38	100	20	6	●	1
VQ6MHVRBCHD2000R300	20	3	38	100	20	6	●	1
VQ6MHVRBCHD2000R400	20	4	38	100	20	6	●	1

SCHNITTTDATENEMPFEHLUNGEN

Schulterfräsen

	M		S	
Material	Austenitischer rostfreier Stahl (< 200 HB), Titanlegierung		Hitzebeständige Legierungen	
	DIN X5CrNi189, DIN X5CrNiMo1810, Ti-6Al-4V		Inconel 718	
DC	n (min ⁻¹)	Vf (mm/min)	n (min ⁻¹)	Vf (mm/min)
10	4800	2000	1300	260
12	4000	2000	1100	230
16	3000	1600	800	180
20	2400	1400	640	150
				

Trochoidalfräsen

	M	
Material	Austenitischer rostfreier Stahl (< 200 HB), Titanlegierung	
	DIN X5CrNi189, DIN X5CrNiMo1810, Ti-6Al-4V	
DC	n (min ⁻¹)	Vf (mm/min)
10	4800	1400
12	4000	1200
16	3000	1100
20	2400	900
		

Bei geringen Schnitttiefen können Drehzahl und Vorschub erhöht werden.

Das Fräswerkzeug mit unregelmäßigem Spiralwinkel ermöglicht eine bessere Vibrationskontrolle als normale Fräswerkzeuge.

Falls die Stabilität der Maschine oder der Werkstückbefestigung jedoch sehr gering ist, können Vibrationen auftreten.

In diesem Fall müssen Drehzahl und Vorschub entsprechend reduziert werden.

EUROPÄISCHE VERTRIEBSGESELLSCHAFTEN

GERMANY

MITSUBISHI MATERIALS TOOLS EUROPE GMBH
Comeniusstr. 2 . 40670 Meerbusch
Phone +49 2159 91890 . Fax +49 2159 918966
Email admin@mmchg.de

UK Office

MMC HARDMETAL UK LTD
1 Centurion Court, Centurion Way
Tamworth, B77 5PN
Phone +44 1827 312312
Email sales@mitsubishicarbide.co.uk

UK Deliveries / Returns

Unit 4 B5K Business Park, Quartz Close
Tamworth, B77 4GR

SPAIN

MITSUBISHI MATERIALS ESPAÑA, S.A.
Calle Emperador 2 . 46136 Museros/Valencia
Phone +34 96 1441711
Email comercial@mmevalencia.es

FRANCE

MMC METAL FRANCE S.A.R.L.
6, Rue Jacques Monod . 91400 Orsay
Phone +33 1 69 35 53 53 . Fax +33 1 69 35 53 50
Email mmfsales@mmc-metal-france.fr

POLAND

MMC HARDMETAL POLAND SP. Z O.O
Al. Armii Krajowej 61 . 50-541 Wrocław
Phone +48 71335 1620 . Fax +48 71335 1621
Email sales@mitsubishicarbide.com.pl

ITALY

MMC ITALIA S.R.L.
Viale Certosa 144 . 20156 Milano
Phone +39 0293 77031 . Fax +39 0293 589093
Email info@mmc-italia.it

TURKEY

MITSUBISHI MATERIALS TOOLS EUROPE GMBH ALMANYA İZMİR MERKEZ ŞUBESİ
Adalet Mahallesi Anadolu Caddesi No: 41-1 . 15001 35530 Bayraklı / İzmir
Phone +90 232 5015000 . Fax +90 232 5015007
Email info@mmchg.com.tr

www.mmc-carbide.com

VERTRIEB DURCH:

┌

┐

└

┘

B247D 

Veröffentlicht durch:  MITSUBISHI MATERIALS TOOLS EUROPE | 2018.04